

Electrodo de ferro-níquel con revestimiento ferrítico básico con alta velocidad de depósito.

Especificación	
AWS A5.15	EN ISO 1071
ENiFe-CI	E C NiFe-1 3

Campo de aplicación

UTP 85FN se usa para revestimiento y unión de todos los grados de acero fundido particularmente acero fundido nodular del tipo GGG 38-60, para unión de estos materiales con acero, hierro maleable y hierro esferoidal.

Características

UTP 85FN tiene alta velocidad de aplicación y excelentes propiedades de soldabilidad, lo cual lo hace muy económico para la producción y construcción de partes de hierro colado del tipo nodular.

Análisis estándar del depósito (% en peso)


C	Mn	Si	Cu	Ni	Fe
1.2	< 1.0	< 2.0	< 2.5	45 - 55	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Dureza	Límite de Cedencia Rp 0.2%
(HB)	MPa
~ 200	~ 320

Instrucciones para soldar

El área a soldar tiene que ser maquinada a brillo metálico. Los defectos de la pieza tienen que ser maquinados con inserto o taladro. Redondear los cantos agudos. Conforme el espesor de la pared, preparar el bisel en forma de U o doble U. Soldar con el amperaje lo más bajo posible y con arco corto. Mantener el electrodo perpendicular al trabajo, sellando las caras del bisel con cordones finos.

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
	Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP)(= +)
	Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 300	4.0 x 400
Amperaje	(A)	50 - 70	70 - 100	130 - 150

Disponibilidad

StaPac	Lata	Lb Pouche	VacPac
Caja de cartón de 5 kg	Lata de 4.540 kg	Bolsa metálica de aluminio al alto vacío de 0.454 gr	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad del empaque al alto vacío.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.