

Especificación

AWS A5.15

ENi-CI(mod.)

Campo de aplicación

UTP 84FN se usa para soldar en frío todos los tipos comerciales de hierro colado, así como para unir hierro colado con acero. Especialmente indicado para soldadura de hierro colado nodular. También puede usarse en la soldadura combinada con UTP 8. Buena soldabilidad en hierro colado impregnado de aceite.

Características

UTP 84FN tiene buena eficiencia de depósito y un comportamiento libre de proyecciones metálicas. Su arco es estable y tiene una transferencia de metal de modo uniforme mediante gotas finas. La superficie de los cordones es lisa. El depósito es libre de fisuras. Rendimiento 130 %. La zona de transición afectada por el calor queda blanda y limable.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	S	Fe	Ni	Cu
1.10	< 0.03	< 8.00	Resto	0.50

Propiedades mecánicas del depósito

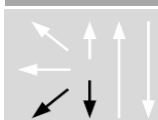
Dureza

~ 180 HB

Instrucciones para soldar

El área a soldar tiene que ser maquinada a brillo metálico. Los defectos de la pieza tienen que ser maquinados con inserto o taladro. Redondear los cantos agudos. Conforme el espesor de la pared, preparar el bisel en forma de U o doble U. Soldar con el amperaje lo más bajo posible y con arco corto. Mantener el electrodo perpendicular al trabajo, sellando las caras del bisel con cordones finos.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN)(= -)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 300	4.0 x 400
Amperaje	(A)	100 - 130	130 - 150

Disponibilidad

StaPac (caja de cartón)	VacPac (Charolas selladas al alto vacío)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.	Lata de 4.540 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.