

Especificación

DIN 8555

E-3-UM-55-St

Campo de aplicación

UTP 730 G2 se recomienda para revestimientos en partes de máquinas y herramientas sometidas a esfuerzos de abrasión, presión e impacto mediano a temperaturas de trabajo de hasta 500 °C. Se aplica en piezas como punzones, mordazas, válvulas, compuertas, carriles de deslizamiento y de guía, dispositivos para cortar en caliente y en frío y para quitar las rebabas, cuchillas para corte en caliente, pistones de prensas de extrusión, dados y matrices, rascadores, troqueles de corte, etc. UTP 730 G2 se usa para herramientas de trabajo en frío y caliente de manera económica, utilizando como metal base aceros aleados o mediano contenido de carbono.

Características

UTP 730 G2 se deposita fácilmente en posición horizontal o ligeramente ascendente. El baño de fusión se controla fácilmente. La escoria se quita sin dificultad.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.3 – 0.4	< 1.0	1.0 - 1.5	5.0 - 7.0	< 3.0

Propiedades mecánicas típicas del depósito

Dureza del depósito de soldadura pura:	Resistencia al calor:
52 - 57 HRC	hasta 500 °C

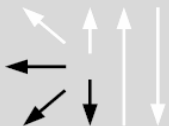
Instrucciones para soldar

Dependiendo de la pieza, precalentar desde 250 hasta 400 °C. Mantenga el electrodo en posición vertical tanto como sea posible con un arco corto. Una vez finalizado el trabajo, permita que la pieza se enfríe muy lentamente sumergiéndola en un medio que permita una baja velocidad de enfriamiento. El depósito es maquinable con muela abrasiva. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura de 250 °C de 2 a 3 h.

Precalentamiento

De acuerdo a los requerimientos del metal base

Posiciones de Soldadura



Tipos de Corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (CD/EP) (= +)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje	(A)	80 - 110	100 - 140	130 - 170

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)

Caja 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.