

## Especificación

<b>AWS A 5.4</b>	<b>AWS A 5.4M</b>	<b>EN 1600</b>
<b>E 308H - 16</b>	<b>E 308H - 16</b>	<b>E 19 9 R 32</b>

## Campo de aplicación

ASTM	UNS	DIN	Material Base
A 240 Tp 301	S30100	GX 10 CrNi 18 8	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp 302	S30200	X 12 Cr Ni 18 8	Placa, hoja de acero y cinta

## Características

UTP 308 se utiliza en todas las posiciones, excepto la vertical descendente. Tiene arco estable. Enciende y reenciende fácilmente. Separación de la escoria sin dificultad. Aspecto de la superficie del cordón liso y fino, sin socavaciones.

También se pueden soldar aceros revestidos con placa o con depósito de soldadura ( overlay cladding) de composición química similar.

## Análisis estándar del depósito ( % en peso )

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
0.04 - 0.08	18.00 – 21.00	9.00 – 11.00	< 0.75	0.50 – 2.50	< 1.00	< 0.75

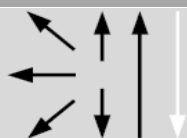
## Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento ( l = 4d) %
> 550	> 35

## Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobrecalentar los cordones. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h.

## Posiciones de soldadura



## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) ( = + )

Corriente Alterna ( AC ) ( - )

## Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 400
Amperaje	(A)	55 - 75	75-100	100 - 130

## Presentaciones

### StaPac (caja de cartón)

Caja de cartón de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.