

Especificaciones

EN ISO 636-A	EN ISO 636-B	AWS A5.18	AWS A5.18M
W 42 5 W3Si1	W 49A 5U W6	ER70S-6	ER48S-6

Campo de aplicación

Böhler EMK 6 se utiliza para soldadura multipase y de un solo paso. Es especialmente adecuado para soldar materiales donde se desean cordones de superficie lisa y suave.

BÖHLER EMK 6, se emplea para soldar los siguientes materiales:

S235J2G3-S355J2G3, E360, P235T1-P355T1, P235G1TH, L210, L290MB, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, P310GH, P255NH, S235JRS1-S235J4S, S355G1S-S355G3S, S255N-S385N, P255NH-P385NH, GE200-GE260
 ASTM A27 a. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42 – X60

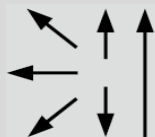
Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06 - 0.15	1.40 - 1.85	0.80 - 1.15	< 0.025	< 0.035	< 0.15	< 0.15	< 0.15	< 0.03	< 0.5

Propiedades mecánicas del depósito bajo CO2 como gas protector

Esfuerzo a la tracción MPa	Límite de cedencia MPa	Elongación %	Energía de Impacto Joules
> 480	> 400	> 22	> 27 (-30 °C)

Posiciones de soldadura



Tipos de Corriente

Corriente Directa / Electrodo negativo (DC/EN) (= -)

Gas de protección

Argón al 100%

Presentaciones

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 X 1000	3.2 X 1000

StaPac

Caja de 20 kg, 4 tubos de 5kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.